

**Fabryka Osprzętu Samochodowego
"POLMO Łódź SA"**
93-126 Łódź ul. Przybyszewskiego 99
NIP 724-000-25-74 , REGON 471217737

Tytuł projektu:

" Innowacyjna obróbka nowych detali - wyrobów dla odbiorców zagranicznych"

Nazwa osi priorytetowej i działania:

Oś priorytetowa III: „Gospodarka, innowacyjność, przedsiębiorczość”.
Działania III.2: „Podnoszenie innowacyjności i konkurencyjności przedsiębiorstw”.
Regionalny Program Operacyjny Województwa Łódzkiego na lata 2007- 2013
RPLD.03.02.00-18/12.

Przedmiot zamówienia:

Urządzenie do spawania TIG z robotem.

Ogólne dane techniczne dla urządzenia do spawania TIG z robotem:

- przeznaczenie : spawanie dźwigni zaworu w kompletnych obudowach turbin,
- przyrządy ustalające elementy spawane i programy spawania dla detali z załącznika .
- stół umożliwiający mocowanie istniejących w POLMO przyrządów
- spawanie metodą TIG
- spawanie z dodatkowym materiałem z podajnika – drut o średnicy 0,8,
- spawarka wyposażona w robota spawalniczego ,
- zakładanie i zdejmowanie spawanych detali ręczne ,
- przestrzeń kabiny podzielona na dwie części , w których na przemian odbywa się spawanie oraz zakładanie i zdejmowanie obudowy turbiny,
- automatycznie otwierane i zamykane drzwi (okna) kabiny przy wymianie detali przez operatora,
- możliwość spawania przy otwartych drzwiach w czasie ustawiania procesu spawania,
- wyciąg z filtrem do wyciągania oparów z kabiny spawalniczej,
- stanowisko wyposażone w nadzór i monitoring procesu spawania :
 - nadzór nad podawaniem gazu
 - nadzór nad prędkością podawania drutu
 - nadzór nad wielkością natężenia prądu spawania
 - separator braków - bramka nad pojemnikiem braków , przez którą operator musi wrzucić detal po błędzie wskazanym przez komputer „spawarki” , aby móc uruchomić kolejny cykl spawania
- proste i przyjazne dla operatora ustawianie palnika względem detalu .

Kryteria, które bierzemy pod uwagę przy wyborze oferty oraz ich waga (%) w procesie wyboru :

1. cena (60%),
2. dane techniczne (20%),
3. warunki serwisu (10%),
4. warunki gwarancji (10%).

Ogólne warunki dotyczące zamówienia:



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



- przewidujemy demonstrację możliwości urządzenia w miejscu wskazanym przez dostawcę,
- przewidujemy odbiór końcowy centrum obróbczego w siedzibie "FOS POLMO",
- termin wdrożenia stanowiska do pracy w POLMO: IV kwartał 2013,
- termin składania ofert mija: 31.07.2013 ,
- przyjmujemy oferty złożone w formie pisemnej (przesłane pocztą lub dostarczone osobiście) lub przesłane na adres poczty elektronicznej technologia@polmo-lodz.com.pl lub mistrzowie@polmo-lodz.com.pl.