

**Fabryka Osprzętu Samochodowego  
"POLMO Łódź SA"**  
**93-126 Łódź ul. Przybyszewskiego 99**  
**NIP 724-000-25-74 , REGON 471217737**

Tytuł projektu:

**"Innowacyjna technologia obróbki wałów korbowych do sprężarek."**

Nazwa osi priorytetowej i działania:

**Oś priorytetowa III: „Gospodarka, innowacyjność, przedsiębiorczość”.**  
**Działania III.2: „Podnoszenie innowacyjności i konkurencyjności przedsiębiorstw”.**  
**Regionalny Program Operacyjny Województwa Łódzkiego na lata 2007- 2013**  
**WND-RPLD.03.02.00-00-136/11.**

Przedmiot zamówienia:

**Stanowisko kontrolne z płytą granitową do kontroli detali w gnieździe obróbczym, dwa (2) komplety.**

Sprężarka przeznaczona do dostarczenia sprężonego powietrza dla urządzeń produkcyjnych.

Ogólne dane techniczne i wymagania dla stanowiska kontrolnego:

- płyta granitowa 1000 x 800 kl.0,
- stół – podstawa do ustawienia płyty
- rowek teowy na krótszym boku płyty granitowej
- para koników o wysokości min. 100 mm
- wysokościomierz elektroniczny o zakresie pomiarowym do 600 mm.

Kryteria, które bierzemy pod uwagę przy wyborze oferty oraz ich waga (%) w procesie wyboru :

1. cena (60%),
2. termin dostawy (15%),
3. warunki gwarancji (25%).

Ogólne warunki dotyczące zamówienia:

- przewidujemy odbiór końcowy stanowiska kontrolnego w siedzibie "FOS POLMO",
- termin wdrożenia stanowiska do pracy w POLMO: I kwartał 2013,
- termin składania ofert mija: 31.10.2012 ,
- przyjmujemy oferty złożone w formie pisemnej (przesłane pocztą lub dostarczone osobiście) lub przesłane na adres poczty elektronicznej : [technologia@polmo-lodz.com.pl](mailto:technologia@polmo-lodz.com.pl).