



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



## **Fabryka Osprzętu Samochodowego "POLMO Łódź SA"**

**93-126 Łódź ul. Przybyszewskiego 99**

NIP 724-000-25-74 , REGON 471217737

Tytuł projektu:

**Gniazdo szlifierek do szlifowania wałów korbowych z innowacyjnym stanowiskiem kontrolnym.**

Nazwa osi priorytetowej i działania:

**"Regionalny Program Operacyjny Województwa Łódzkiego na lata 2007- 2013 RPLD.03.02.00-068/10 ( RPO woj. Łódzkiego oś priorytetowa III działanie III.2 )"**

Przedmiot zamówienia:

**Optyczne urządzenie pomiarowe do pomiarów wałów korbowych.**

**Ogólne dane techniczne i wymagania:**

- Zakres pomiarowy :
  - długość mierzonego wału do 400 mm
  - średnica max 140 mm
  - ciężar wału max 10 kg.
- Możliwości pomiarowe również na korbach:
  - pomiary elementów mimośrodowych (czopy korbowe)
  - średnice zewnętrzne, 25-50 mm tolerancja 0.01
  - bicie promieniowe, bicie czołowe 0.01
  - wymiary długościowe,
  - kąty, promienie, stożki AT7
  - kołowość i walcowość czopów 0.005-0,008
  - pomiary na powierzchniach przerywanych np. rowki wpustowe
  - pomiary w trybie statycznym dynamicznym.
- Załadunek i rozładunek wału ręczny przez operatora,
- Oprogramowanie do opracowania danych pomiarowych , prezentacja
- wyników w formie graficznej , tabel i prowadzenie statystyk,
- W zestawie system komputerowy z monitorem min 19",
- Wyposażenie : kły i zabieraki umożliwiające pomiar wszystkich cech w
- naszych detalach.
- Możliwość bieżącej korekty sekcji kamer, w celu umożliwienia pomiaru
- najdokładniejszych cech z uwzględnieniem offset-u,
- Szkolenie dla operatora i programisty



Kryteria, które bierzemy pod uwagę przy wyborze oferty oraz ich waga (%) w procesie wyboru :

1. cena (60%),
2. termin wykonania zamówienia- termin dostawy (20%),
3. warunki gwarancji (10%),
4. wartość techniczna oferty (10%)

Ogólne warunki dotyczące zamówienia:

Przewidujemy odbiór końcowy urządzenia w siedzibie "FOS POLMO".

Warunki odbioru obejmują testy:

- Niepewność pomiaru dla cech geometrycznych wału korbowego 601.20.574.08 – szlifowany.
- Wyznaczenie współczynnika niepewności pomiaru dla cech mierzonych.
- Pomiar bez zdejmowania 1 szt. 30 razy wału 601.20.574.8 - test urządzenia i programu.
- Pomiar ze zdejmowaniem 1 szt. 30 razy wału 601.20.574.8 - test mocowania.
- Pomiar R&R metodą MSA pomiar 25 szt. wałów dla cech mierzonych – wartość planowana R&R<15% pola tolerancji danej cechy.

Termin uruchomienia urządzenia w POLMO: 15.12.2011.

Termin składania ofert mija: 10.08.2011.

Przyjmujemy oferty złożone w formie pisemnej (przesłane pocztą lub dostarczone osobiście) lub przesłane na adres poczty elektronicznej : [technologie@polmo-lodz.com.pl](mailto:technologie@polmo-lodz.com.pl).